



GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE

(1-6)

ZESTAWY PAKIETOWE

(7-8)

SYSTEMY KASKADOWE

(9-10)

GAZOWE PODGRZEWACZE WODY

(11-13)

ZASOBNIKI C.W.U.

(14)

POMPY CIEPŁA

POWIETRZE - WODA DO PRZYGOTOWANIA C.W.U.

(15-16)

GAZOWE KOTŁY STANDARDOWE

(17)

SYSTEMY POWIETRZNO - SPALINOWE

(18)

MODUŁY WIELOSTREFOWE

(19-20)

SYSTEMY SOLARNE

(21-22)

KATALOG

PRODUKTÓW



GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE

ECOCONDENS GOLD PLUS

JEDNOFUNKCYJNE:

ECOCONDENS GOLD PLUS 20 moc: 3,0 - 21,0 kW (50/30°C)
 ECOCONDENS GOLD PLUS 25 moc: 3,0 - 27,0 kW (50/30°C)
 ECOCONDENS GOLD PLUS 35 moc: 4,5 - 36,9 kW (50/30°C)

DWUFUNKCYJNE:

ECOCONDENS GOLD PLUS 20 moc: 3,0 - 21,0 kW (50/30°C)
 ECOCONDENS GOLD PLUS 25 moc: 3,0 - 27,0 kW (50/30°C)
 ECOCONDENS GOLD PLUS 35 moc: 4,5 - 36,9 kW (50/30°C)



WYMIENNIK CIEPŁA

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- nagrodzony Złotym Medalem MTP 2016, wyróżniony statuetką Medium Lider Instalacji 2016 oraz Złotym Instalatorem 2016
- dodatkowa izolacja dźwiękochłonna zapewnia wysoki komfort akustyczny (zaledwie 48 dB)
- najnowszej generacji wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej z drzwiami wykonanymi z aluminium, wykorzystujący technologię „zimnych drzwi”
- najnowszej generacji palnik **BLUEJET®** zapewniający szeroki zakres modulacji (11%-100%)
- oszczędność energii dzięki wysokoefektywnej pompie obiegowej (EEI ≤ 0,23) z automatycznym odpowietrznikiem
- modulowany wentylator sterowany elektronicznie
- niska emisja NOx (klasa 5)
- kompletny system zabezpieczeń
- możliwość dostosowania kotła do innego rodzaju gazu przez Autoryzowanego Serwisanta
- nowoczesny panel sterowania z wyświetlaczem LCD pozwalający na intuicyjną obsługę oraz umożliwiającą szybką kontrolę parametrów pracy kotła

SYSTEM C.W.U.

KOTŁY JEDNOFUNKCYJNE:

W opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. TERMET 100, TERMET 120, TERMET 140, ZWU-200/N (więcej informacji na stronie 14).

Wbudowany zawór trójdrogowy oraz czujnik NTC na wyposażeniu kotła.

KOTŁY DWUFUNKCYJNE:

Wysoki komfort c.w.u. przy Δt 30°C:

- 9,0 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (ECOCONDENS GOLD PLUS 20)
- 13,0 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (ECOCONDENS GOLD PLUS 25)
- 17,0 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (ECOCONDENS GOLD PLUS 35)

DANE TECHNICZNE

PARAMETRY		JEDNOFUNKCYJNE			DWUFUNKCYJNE		
		20 kW	25 kW	35 kW	20 kW	25 kW	35 kW
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń		A	A	A	A	A	A
Znamionowa moc cieplna	P_{rated} kW	19	25	34	19	25	34
Roczne zużycie energii	Q_{HE} GJ	39,0	50,6	68,5	39,0	50,6	68,5
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_s %	91	90	91	91	90	91
Zakres modulacji	%	11-100	11-100	11-100	11-100	11-100	11-100
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	bar	3	3	3	3	3	3
Deklarowany profil obciążenia		-	-	-	L	XL	XL
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania wody		-	-	-	A	A	A
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{WH} %	-	-	-	81	81	82
Przepływ wody przy Δt 30°C	l/min	-	-	-	9,0	13,0	17,0
Ciśnienie w obiegu c.w.u.	bar	-	-	-	0,1-6,0	0,1-6,0	0,1-6,0
Poziom mocy akustycznej	L_{WA} dB	48	48	48	48	48	48
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	-	-	-	11	18	18
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Koncentryczne $\Phi 80/\Phi 125$, $\Phi 60/\Phi 100$ lub 2 pojedyncze $\Phi 80$					
Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość)	mm	750x400x334	750x400x334	750x400x364	750x400x334	750x400x334	750x400x364
Waga	kg	33,5	36,5	39,5	35,5	38,5	41,5

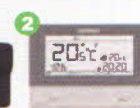


AKCESORIA

Regulatory temperatury pomieszczeń



TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V3



BEZPRZEWODOWY TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V2



DOBOWY
termet 1210



CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ

GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE

ECOCONDENS GOLD



JEDNOFUNKCYJNE:

ECOCONDENS GOLD 20 moc: 3,0 - 21,0 kW (50/30°C)
 ECOCONDENS GOLD 25 moc: 3,0 - 27,0 kW (50/30°C)
 ECOCONDENS GOLD 35 moc: 4,5 - 36,9 kW (50/30°C)

DWUFUNKCYJNE:

ECOCONDENS GOLD 20 moc: 3,0 - 21,0 kW (50/30°C)
 ECOCONDENS GOLD 25 moc: 3,0 - 27,0 kW (50/30°C)
 ECOCONDENS GOLD 35 moc: 4,5 - 36,9 kW (50/30°C)



WYMIENNIK CIEPŁA

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- wyróżniony statuetką Medium Lider Instalacji 2014
- nowoczesny wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej z technologią „zimnych drzwi”
- nowoczesny palnik BLUEJET®
- niezwykle szeroki zakres modulacji (11%-100%) pozwalający na efektywną pracę zarówno w małych mieszkaniach jak i domach jednorodzinnych
- wysokoefektywna pompa obiegowa (EEI ≤ 0,23) z automatycznym odpowietrznikiem
- wysokowydajny wentylator o modulowanej prędkości obrotowej
- niezwykle cicha praca urządzenia dzięki dodatkowej izolacji dźwiękochłonnej
- niskie zużycie gazu
- niska emisja NOx (klasa 5)
- kompletny system zabezpieczeń
- nowoczesny, wygodny w obsłudze panel sterowania z wyświetlaczem LCD
- możliwość dostosowania kotła do innego rodzaju gazu przez Autoryzowanego Serwisanta

SYSTEM C.W.U.

KOTŁY JEDNOFUNKCYJNE:

W opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. TERMET 100, TERMET 120, TERMET 140, ZWU-200/N (więcej informacji na stronie 14).

Wbudowany zawór trójdrogowy oraz czujnik NTC na wyposażeniu kotła.

KOTŁY DWUFUNKCYJNE:

Wysoki komfort c.w.u. przy Δt 30°C:

- 9,0 l/min przy Δt = 30°C (ECOCONDENS GOLD 20)
- 13,0 l/min przy Δt = 30°C (ECOCONDENS GOLD 25)
- 17,0 l/min przy Δt = 30°C (ECOCONDENS GOLD 35)

DANE TECHNICZNE

AKCESORIA

Regulatory temperatury pomieszczeń

TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY
 termet ST-292 V3



BEZPRZEWODOWY TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY
 termet ST-292 V2



DOBOWY
 termet 1210



CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ



PARAMETRY	JEDNOFUNKCYJNE			DWUFUNKCYJNE		
	20 kW	25 kW	35 kW	20 kW	25 kW	35 kW
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń	A	A	A	A	A	A
Znamionowa moc cieplna	19 kW	25 kW	34 kW	19 kW	25 kW	34 kW
Roczne zużycie energii	39,0 GJ	50,6 GJ	68,5 GJ	39,0 GJ	50,6 GJ	68,5 GJ
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	91 %	90 %	91 %	91 %	90 %	91 %
Zakres modulacji	11-100 %	11-100 %	11-100 %	11-100 %	11-100 %	11-100 %
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Deklarowany profil obciążenia	-	-	-	L	XL	XL
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania wody	-	-	-	A	A	A
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	81 %	81 %	82 %	81 %	81 %	82 %
Przepływ wody przy Δt 30°C	9,0 l/min	13,0 l/min	17,0 l/min	9,0 l/min	13,0 l/min	17,0 l/min
Ciśnienie w obiegu c.w.u.	0,1-6,0 bar	0,1-6,0 bar	0,1-6,0 bar	0,1-6,0 bar	0,1-6,0 bar	0,1-6,0 bar
Poziom mocy akustycznej	54 dB	54 dB	56 dB	54 dB	54 dB	56 dB
Roczne zużycie paliwa	11 GJ	18 GJ	18 GJ	11 GJ	18 GJ	18 GJ
Podłączenie do przewodu kominowego	Koncentryczne $\Phi 80/\Phi 125$, $\Phi 60/\Phi 100$ lub 2 pojedyncze $\Phi 80$					
Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość)	750x400x334 mm	750x400x334 mm	750x400x364 mm	750x400x334 mm	750x400x334 mm	750x400x364 mm
Waga	33,5 kg	36,5 kg	39,5 kg	35,5 kg	38,5 kg	41,5 kg



GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE

EcoCONDENS

SILVER

JEDNOFUNKCYJNE:

EcoCONDENS SILVER 20 moc: 3,0 - 22,0 kW (50/30°C)
 EcoCONDENS SILVER 25 moc: 4,3 - 26,5 kW (50/30°C)
 EcoCONDENS SILVER 35 moc: 4,5 - 38,2 kW (50/30°C)

DWUFUNKCYJNE:

C.O.	C.W.U.
EcoCONDENS SILVER 20 moc: 3,0 - 22,0 kW (50/30°C)	moc: 2,7 - 25,0 kW (80/60°C)
EcoCONDENS SILVER 25 moc: 4,3 - 26,5 kW (50/30°C)	moc: 3,9 - 30,0 kW (80/60°C)
EcoCONDENS SILVER 35 moc: 4,5 - 38,2 kW (50/30°C)	moc: 4,1 - 40,0 kW (80/60°C)

ZALETY UŻYTKOWO-TECHNICZNE

- bardzo ekonomiczna i wydajna praca dzięki zastosowaniu komponentów z najwyższej półki technicznej
- dodatkowa izolacja dźwiękochłonna zapewnia wysoki komfort akustyczny (zaledwie 48 dB)
- system komunikacji EASY REMOTE - zdalne sterowanie wszystkimi parametrami kotła z pozycji regulatora pokojowego
- kompaktowy wymiennik o wysokiej sprawności - obudowa wykonana z aluminium, wymiennik w postaci pojedynczej, spiralnie skręconej wężownicy wykonanej ze stali nierdzewnej
- wysokoefektywna pompa obiegowa (EEI ≤ 0,23) z automatycznym odpowietrznikiem
- łatwy w obsłudze panel sterowania
- szeroki zakres modulacji, który umożliwia dostosowanie mocy kotła do aktualnego zapotrzebowania na ciepło
- bardzo wysoki komfort c.w.u. przy Δt 30°C nawet do 19,0 l/min
- wentylator z płynną regulacją obrotów, sterowany elektronicznie
- kompletny system zabezpieczeń
 - możliwość dostosowania kotła do innego rodzaju gazu przez Autoryzowanego Serwisanta

SYSTEM C.W.U.

KOTŁY JEDNOFUNKCYJNE

W opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. TERMET 100, TERMET 120, TERMET 140, ZWU-200/N (więcej informacji na stronie 14).
 Wbudowany zawór trójdrogowy oraz czujnik NTC na wyposażeniu.

KOTŁY DWUFUNKCYJNE:

Bardzo wysoki komfort c.w.u. przy Δt 30°C:

- 12,0 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (EcoCONDENS SILVER 20)
- 14,0 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (EcoCONDENS SILVER 25)
- 19,0 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (EcoCONDENS SILVER 35)

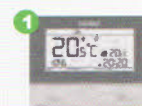
DANE TECHNICZNE

PARAMETRY	JEDNOFUNKCYJNE			DWUFUNKCYJNE		
	20 kW	24 kW	35 kW	20 kW	24 kW	35 kW
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń	A			A		
Znamionowa moc cieplna	20	24	35	20 - c.o. 25 - c.w.u.	24 - c.o. 30 - c.w.u.	35 - c.o. 40 - c.w.u.
Roczne zużycie energii	40,8	48,4	69,7	40,8	48,4	69,7
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	91	92	92	91	92	92
Zakres modulacji	13-100	16-100	12-100	13-100	16-100	12-100
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	3	3	3	3	3	3
Deklarowany profil obciążenia	-	-	-	L	XL	XL
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania wody	-			A		
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	-			81	82	82
Przepływ wody przy Δt 30°C	-	-	-	12,0	14,0	19,0
Ciśnienie w obiegu c.w.u.	-			0,1-6,0	0,1-6,0	0,1-6,0
Poziom mocy akustycznej	48	48	48	48	48	48
Roczne zużycie paliwa	-	-	-	11	18	18
Podłączenie do przewodu kominowego	mm Koncentryczne $\Phi 80/\Phi 125$, $\Phi 60/\Phi 100$ lub 2 pojedyncze $\Phi 80$					
Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość)	785x400x334	785x400x334	785x400x334	758x400x334	785x400x334	785x400x334
Waga	31,5	31,5	37,5	33,5	33,5	39,5



AKCESORIA

Regulatory temperatury pomieszczeń



TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V3



BEZPRZEWODOWY TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V2



ZDALNIE STEROWANY REGULATOR
Easy Remote



CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ

GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE

EcoCONDENS

CRYSTAL II



JEDNOFUNKCYJNE:

EcoCONDENS CRYSTAL II 20 moc: 3,0 - 21,0 kW (50/30°C)
 EcoCONDENS CRYSTAL II 25 moc: 3,0 - 27,0 kW (50/30°C)
 EcoCONDENS CRYSTAL II 35 moc: 4,5 - 36,9 kW (50/30°C)

DWUFUNKCYJNE:

EcoCONDENS CRYSTAL II 20 moc: 3,0 - 21,0 kW (50/30°C)
 EcoCONDENS CRYSTAL II 25 moc: 3,0 - 27,0 kW (50/30°C)
 EcoCONDENS CRYSTAL II 35 moc: 4,5 - 36,9 kW (50/30°C)

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- nagrodzony złotym medalem MTP oraz Złotym Medalem Europejskim, wyróżniony statuetką Medium Lider Instalacji
- system komunikacji **OPEN-THERM** - zdalne sterowanie wszystkimi parametrami kotła z pozycji regulatora pokojowego
- dostosowany do pracy w układach solarnych (więcej informacji na stronie 22)
- nowoczesny wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej z technologią „zimnych drzwi”
- nowoczesny palnik **BLUEJET®** zapewniający niezwykle szeroki zakres modulacji (11%-100%)
- palnik cylindryczny wykonany ze stali nierdzewnej o niskiej emisji NOx (klasa 5)
- wysokoefektywna pompa obiegowa (EEI ≤ 0,23) z automatycznym odpowietrznikiem
- bardzo cicha praca urządzenia dzięki dodatkowej izolacji dźwiękochłonnej
- modulowany wentylator sterowany elektronicznie
- kompletny system zabezpieczeń
- nowoczesny panel sterowania z wyświetlaczem LCD i pełną autodiagnostyką
- możliwość dostosowania kotła do innego rodzaju gazu przez Autoryzowanego Serwisanta

AKCESORIA

Regulatory temperatury pomieszczeń



TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V3



BEZPRZEWODOWY TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V2



OPEN-THERM
typ CR 11011



CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ

SYSTEM C.W.U.

KOTŁY JEDNOFUNKCYJNE:

W opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. TERMET 100, TERMET 120, TERMET 140, ZWU-200/N (więcej informacji na stronie 14).

Wbudowany zawór trójdrogowy oraz czujnik NTC na wyposażeniu.

KOTŁY DWUFUNKCYJNE:

Wysoki komfort c.w.u. przy Δt 30°C:

- 9,0 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (EcoCONDENS CRYSTAL II 20)
- 13,0 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (EcoCONDENS CRYSTAL II 25)
- 17,0 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (EcoCONDENS CRYSTAL II 35)

DANE TECHNICZNE

PARAMETRY	JEDNOFUNKCYJNE			DWUFUNKCYJNE		
	20 kW	25 kW	35 kW	20 kW	25 kW	35 kW
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń	A	A	A	A	A	A
Znamionowa moc cieplna	19	25	34	19	25	34
Roczne zużycie energii	39,0	50,6	68,5	39,0	50,6	68,5
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	91	90	91	91	90	91
Zakres modulacji	11-100	11-100	11-100	11-100	11-100	11-100
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	3	3	3	3	3	3
Deklarowany profil obciążenia	-	-	-	L	XL	XL
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania wody	-	-	-	A	A	A
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	-	-	-	81	81	82
Przepływ wody przy Δt 30°C	-	-	-	9,0	13,0	17,0
Ciśnienie w obiegu c.w.u.	-	-	-	0,1-6	0,1-6	0,1-6
Poziom mocy akustycznej	54	54	56	54	54	56
Roczne zużycie paliwa	-	-	-	11	18	18
Podłączenie do przewodu kominowego	Koncentryczne $\Phi 80/\Phi 125$, $\Phi 60/\Phi 100$ lub 2 pojedyncze $\Phi 80$					
Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość)	750x400x334	750x400x334	750x400x364	750x400x334	750x400x334	750x400x364
Waga	33,5	36,5	39,5	35,5	38,5	41,5



GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE
WISZĄCE Z WBUDOWANYM ZASOBNIKIEM

ECOCONDENS INTEGRA II

KOTŁY DWUFUNKCYJNE:

ECOCONDENS INTEGRA II 20 moc: 3,0 - 21,0 kW (50/30°C)

ECOCONDENS INTEGRA II 25 moc: 3,0 - 27,0 kW (50/30°C)

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- nowoczesny kocioł wiszący z wbudowanym zasobnikiem 45 l
- kompletny system grzewczy w eleganckiej obudowie
- niezawodny w przygotowaniu ciepłej wody dzięki wydajnemu zasobnikowi
- dostęp do ciepłej wody bezzwłocznie po odkręceniu kranu
- nowoczesny wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej
- nowoczesny palnik zapewniający niezwykle szeroki zakres modulacji (ok. 11%-100%)
- wysokoefektywna pompa obiegowa (EEI ≤ 0,23) z automatycznym odpowietrznikiem
- wysokowydajny wentylator o modulowanej prędkości obrotowej
- bardzo cicha praca urządzenia dzięki dodatkowej izolacji dźwiękochłonnej
- dzięki zastosowaniu najnowszej generacji komponentów urządzenie charakteryzuje się niskim zużyciem gazu oraz niską emisją NOx (klasa 5)
- bezpieczny dla użytkownika dzięki zastosowaniu licznych zabezpieczeń
- funkcja antylegionella
- na wyposażeniu kotła naczynie kompensacyjne dla c.o. i c.w.u.
- możliwość podłączenia cyrkulacji
- możliwość dostosowania kotła do innego rodzaju gazu przez Autoryzowanego Serwisanta



AKCESORIA

Regulatory temperatury pomieszczeń



TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY termet ST-292 V3



BEZPRZEWODOWY TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY termet ST-292 V2



DOBOWY termet 1210



MODUŁ WIELOSTREFOWY DO SYSTEMÓW GRZEWczyCH
(więcej informacji na stronach 19-20)



ZESTAW MIESZACZA TERMOSTATYCZNEGO



CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ

SYSTEM C.W.U.

- Wbudowany zasobnik o pojemności 45 litrów
- Wysoka moc wężownicy zasobnika (26 kW)
- Pojemność wężownicy 4 dm³
- Płaszcz zasobnika oraz wężownica wykonane ze stali nierdzewnej INOX

Wysoki komfort c.w.u. przy Δt 30°C

- 10,0 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (ECOCONDENS INTEGRA II 20)

- 13,2 l/min przy $\Delta t = 30^\circ\text{C}$ (ECOCONDENS INTEGRA II 25)

DANE TECHNICZNE

PARAMETRY		20 kW	25 kW
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń		A	A
Znamionowa moc cieplna	P_{rated} kW	19	25
Roczne zużycie energii	Q_{HE} GJ	39,0	50,6
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_s %	91	90
Zakres modulacji	%	ok. 11-100	ok. 11-100
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	bar	3	3
Deklarowany profil obciążenia		L	XL
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania wody		A	A
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{WH} %	81	81
Przepływ wody przy Δt 30°C	l/min	10,0	13,2
Ciśnienie w obiegu c.w.u.	bar	0,1-6,0	0,1-6,0
Poziom mocy akustycznej	L_{WA} dB	54	54
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	11	18
Pojemność zasobnika c.w.u.	dm³	45	45
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Koncentryczne $\Phi 80/\Phi 125$, $\Phi 60/\Phi 100$ lub 2 pojedyncze $\Phi 80$	
Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość)	mm	815x795x410	815x795x410
Waga	kg	63	65

GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE

GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE STOJĄCE Z WBUDOWANYM ZASOBNIKIEM

ECOCONDENS SOLID



AKCESORIA

Regulatory temperatury pomieszczeń



1 TYGODNIOWY
PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V3



2 BEZPRZEWODOWY
TYGODNIOWY
PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V2



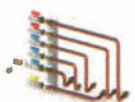
3 DOBOWY
termet 1210



**MODUŁ WIELOSTREFOWY
DO SYSTEMÓW
GRZEWNYCH**
(więcej informacji na stronach 17-18)



**KOMPLET
PRZYŁĄCZENIOWY
LEWY**



**KOMPLET
PRZYŁĄCZENIOWY
PRAWY**



**CZUJNIK
TEMPERATURY
ZEWNETRZNEJ**

DWUFUNKCYJNY:

ECOCONDENS SOLID 20 moc: 3,0 - 21,0 kW (50/30°C)

ECOCONDENS SOLID 25 moc: 3,0 - 27,0 kW (50/30°C)

ECOCONDENS SOLID 35 moc: 4,5 - 36,9 kW (50/30°C)

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- nowoczesny kocioł stojący z wbudowanym zasobnikiem 107 l
- kompletny system grzewczy w eleganckiej obudowie
- niezawodny w przygotowaniu ciepłej wody dzięki wydajnemu zasobnikowi
- dostęp do ciepłej wody bezzwłocznie po odkręceniu kranu
- nowoczesny wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej z technologią „zimnych drzwi”
- nowoczesny palnik BLUEJET® zapewniający niezwykle szeroki zakres modulacji (11%-100%)
- wysokoefektywna pompa obiegowa (EEI ≤ 0,23) z automatycznym odpowietrznikiem
- bardzo cicha praca urządzenia dzięki dodatkowej izolacji dźwiękochłonnej
- dzięki zastosowaniu najnowszej generacji komponentów urządzenie charakteryzuje się niskim zużyciem gazu oraz niską emisją NOx (klasa 5)
- modulowany wentylator sterowany elektronicznie
- bezpieczny dla użytkownika dzięki zastosowaniu licznych zabezpieczeń
- na wyposażeniu kotła naczynie kompensacyjne dla c.o. i c.w.u.
- funkcja antylegionella
- możliwość podłączenia cyrkulacji
- możliwość dostosowania kotła do innego rodzaju gazu przez Autoryzowanego Serwisanta

SYSTEM C.W.U.

- Wbudowany zasobnik o pojemności 107 litrów
- Wysoka moc wężownicy zasobnika (30 kW)
- Pojemność wężownicy 5 dm³
- Płaszcz zasobnika oraz wężownica wykonane ze stali nierdzewnej INOX

Wysoki komfort c.w.u. przy Δt 30°C

- 9,1 l/min przy Δt = 30°C (ECOCONDENS SOLID 20)

- 13,2 l/min przy Δt = 30°C (ECOCONDENS SOLID 25)

- 13,2 l/min przy Δt = 30°C (ECOCONDENS SOLID 35)

DANE TECHNICZNE

PARAMETRY		20 kW	25 kW	35 kW
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń		A	A	A
Znamionowa moc cieplna	P_{rated} kW	19	25	34
Roczne zużycie energii	Q_{HE} GJ	39,0	50,6	68,5
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_s %	91	90	91
Zakres modulacji	%	11-100	11-100	11-100
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	bar	3	3	3
Deklarowany profil obciążenia		L	XL	XL
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania wody		A	A	A
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{WH} %	81	81	82
Przepływ wody przy Δt 30°C	l/min	9,1	13,2	13,2
Ciśnienie w obiegu c.w.u.	bar	0,1-6,0	0,1-6,0	0,1-6,0
Poziom mocy akustycznej	L_{WA} dB	54	54	56
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	11	18	18
Pojemność zasobnika c.w.u.	dm ³	107	107	107
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Koncentryczne Φ80/Φ125, Φ60/Φ100 lub 2 pojedyncze Φ80		
Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość)	mm	1820x520x490	1820x520x490	1820x520x490
Waga	kg	94	96	98



ZESTAWY PAKIETOWE

SKŁADAJĄCE SIĘ Z:

- JEDNOFUNKCYJNEGO KOTŁA KONDENSACYJNEGO
- ZASOBNIKA C.W.U.
- TYGODNIOWEGO REGULATORA TEMPERATURY POMIESZCZEŃ
- CZUJNIKA TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ



ZALETY UŻYTKOWO-TECHNICZNE

JEDNOFUNKCYJNY KOCIOŁ KONDENSACYJNY

ECOCONDENS GOLD PLUS 20/25 (więcej informacji na stronie 1)

- najnowszej generacji wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej z drzwiami wykonanymi z aluminium, wykorzystujący technologię „zimnych drzwi”, z jedną elektrodą
- nowoczesny palnik typu **BLUEJET®** zapewniający szeroki zakres modulacji od 11% do 100%
- automatyka pogodowa
- energooszczędna pompa PWM
- wbudowany zawór trójdrożny z siłownikiem
- czujnik NTC - na wyposażeniu
- klasa sezonowej efektywności energetycznej - A

ZASOBNIK C.W.U.

TERMET 100, TERMET 120, TERMET 140 (więcej informacji na stronie 14)

- pojemność 100 l, 120 l lub 140 l (na wyposażeniu zasobników zawór bezpieczeństwa)
- węzownica o dużej mocy
- zasilanie od góry
- wbudowania anoda magnezowa zapobiegająca korozji zbiornika

TYGODNIOWY REGULATOR TEMPERATURY POMIESZCZEŃ

TERMET ST-292 V3

- tygodniowy programowalny
- program ręczny, dzień/noc
 - czytelny wyświetlacz
 - przyciski dotykowe
 - front wykonany z 3 mm szkła
 - wbudowany czujnik temperatury
 - możliwość regulacji histerezy w szerokim zakresie

CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ

- sterowanie funkcją pogodową na bazie krzywej grzania



DOSTĘPNE ZESTAWY PAKIETOWE

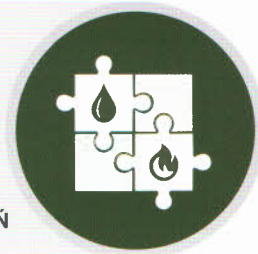
PAKIET	ELEMENTY SKŁADOWE
PAKIET NR 1	<ul style="list-style-type: none"> • jednofunkcyjny kocioł kondensacyjny ECOCONDENS GOLD PLUS-20 (3,0 - 21,0 kW) • zasobnik c.w.u. 100 l • tygodniowy regulator temperatury pomieszczeń typ ST-292 V3 • czujnik temperatury zewnętrznej
PAKIET NR 2	<ul style="list-style-type: none"> • jednofunkcyjny kocioł kondensacyjny ECOCONDENS GOLD PLUS-20 (3,0 - 21,0 kW) • zasobnik c.w.u. 120 l • tygodniowy regulator temperatury pomieszczeń typ ST-292 V3 • czujnik temperatury zewnętrznej
PAKIET NR 3	<ul style="list-style-type: none"> • jednofunkcyjny kocioł kondensacyjny ECOCONDENS GOLD PLUS-20 (3,0 - 21,0 kW) • zasobnik c.w.u. 140 l • tygodniowy regulator temperatury pomieszczeń typ ST-292 V3 • czujnik temperatury zewnętrznej
PAKIET NR 4	<ul style="list-style-type: none"> • jednofunkcyjny kocioł kondensacyjny ECOCONDENS GOLD PLUS-25 (3,0 - 27,0 kW) • zasobnik c.w.u. 100 l • tygodniowy regulator temperatury pomieszczeń typ ST-292 V3 • czujnik temperatury zewnętrznej
PAKIET NR 5	<ul style="list-style-type: none"> • jednofunkcyjny kocioł kondensacyjny ECOCONDENS GOLD PLUS-25 (3,0 - 27,0 kW) • zasobnik c.w.u. 120 l • tygodniowy regulator temperatury pomieszczeń typ ST-292 V3 • czujnik temperatury zewnętrznej
PAKIET NR 6	<ul style="list-style-type: none"> • jednofunkcyjny kocioł kondensacyjny ECOCONDENS GOLD PLUS-25 (3,0 - 27,0 kW) • zasobnik c.w.u. 140 l • tygodniowy regulator temperatury pomieszczeń typ ST-292 V3 • czujnik temperatury zewnętrznej



ECOPAKIETY

SKŁADAJĄCE SIĘ Z:

- JEDNOFUNKCYJNEGO KOTŁA KONDENSACYJNEGO
- POMPY CIEPŁA POWIETRZE - WODA DO PRZYGOTOWANIA C.W.U.
- TYGODNIOWEGO REGULATORA TEMPERATURY POMIESZCZEŃ



ZALETY UŻYTKOWO-TECHNICZNE

JEDNOFUNKCYJNY KOCIOŁ KONDENSACYJNY

EcoCONDENS GOLD PLUS 20/25 (więcej informacji na stronie 1)

- najnowszej generacji wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej z drzwiami wykonanymi z aluminium, wykorzystujący technologię „zimnych drzwi”, z jedną elektrodą
- nowoczesny palnik typu **BLUEJET®** zapewniający zakres modulacji od 11% do 100%
- automatyka pogodowa
- energooszczędna pompa PWM
- wbudowany zawór trójdrożny z siłownikiem
- czujnik NTC - na wyposażeniu
- klasa sezonowej efektywności energetycznej - A

POMPA CIEPŁA POWIETRZE - WODA DO PRZYGOTOWANIA C.W.U.

KP-38HS-200, KP-38HS-250, KP-38HS-300 (więcej informacji na stronach 15-16)

- przygotowanie ciepłej wody użytkowej przez odzyskiwanie ciepła z zasysanego powietrza
- wbudowana węzownica do podłączenia dodatkowego źródła ciepła
- moc węzownicy: 25,3 kW
- maksymalna temperatura wody: 80°C
- urządzenie może pracować jako pompa ciepła, dmuchawa powietrza, osuszacz lub urządzenie do odzysku energii
- intuicyjna obsługa i łatwość montażu

TYGODNIOWY REGULATOR TEMPERATURY POMIESZCZEŃ

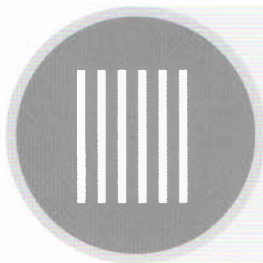
TERMET ST-292 V3

- tygodniowy programowalny
- program ręczny, dzień/noc
- czytelny wyświetlacz
- przyciski dotykowe
- front wykonany z 3 mm szkła
- wbudowany czujnik temperatury
- możliwość regulacji histerezy w szerokim zakresie

DOSTĘPNE ECOPAKIETY

ECOPAKIET	ELEMENTY SKŁADOWE
ECOPAKIET NR 1	<ul style="list-style-type: none"> • jednofunkcyjny kocioł kondensacyjny EcoCONDENS GOLD PLUS-20 (3,0 - 21,0 kW) • pompa ciepła powietrze - woda do przygotowania c.w.u. KP-38HS-200 • tygodniowy regulator temperatury pomieszczeń typ ST-292 V3
ECOPAKIET NR 2	<ul style="list-style-type: none"> • jednofunkcyjny kocioł kondensacyjny EcoCONDENS GOLD PLUS-25 (3,0 - 27,0 kW) • pompa ciepła powietrze - woda do przygotowania c.w.u. KP-38HS-250 • tygodniowy regulator temperatury pomieszczeń typ ST-292 V3
ECOPAKIET NR 3	<ul style="list-style-type: none"> • jednofunkcyjny kocioł kondensacyjny EcoCONDENS GOLD PLUS-25 (3,0 - 27,0 kW) • pompa ciepła powietrze - woda do przygotowania c.w.u. KP-38HS-300 • tygodniowy regulator temperatury pomieszczeń typ ST-292 V3





SYSTEMY KASKADOWE

ECOCONDENS

CRYSTAL - 50

JEDNOFUNKCYJNE:

ECOCONDENS CRYSTAL-50 moc: 6,1 - 49,7 kW (50/30°C)

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- kocioł do rozbudowy w systemie kaskadowym
- nowoczesny wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej z technologią „zimnych drzwi”
- nowoczesny palnik **BLUEJET®** zapewniający niezwykle szeroki zakres modulacji (11%-100%)
- wysokoefektywna pompa obiegowa ($EEL \leq 0,23$) z automatycznym odpowietrznikiem
- bardzo cicha praca urządzenia dzięki dodatkowej izolacji dźwiękochłonnej
- niskie zużycie gazu
- niska emisja NOx (klasa 5)
- modulowany wentylator sterowany elektronicznie
- kompletny system zabezpieczeń
- nowoczesny panel sterowania z wyświetlaczem LCD i pełną autodiagnostyką

SYSTEM KASKADOWY

- Łączenie od 2 do 4 kotłów przy użyciu **menadżera kaskady AX 1203SQ** współpracującego z regulatorem **Open-Therm CR 11011**
- Łączenie od 2 do 5 kotłów przy użyciu **menadżera kaskady AX 5200SQ** współpracującego ze **sterownikiem stref grzewczych AX 5100ZN**

DANE TECHNICZNE

PARAMETRY		50 kW
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń		A
Znamionowa moc cieplna	P_{rated} kW	45
Roczne zużycie energii	Q_{HE} GJ	93,1
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_p %	91
Poziom mocy akustycznej	L_{WA} dB	65
Obciążenie cieplne	kW	5,7-46,2
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia temp. powrotnej wody 30°C	%	107,7
Maksymalna temperatura pracy c.o.	°C	95
Temperatura nastawiana standardowa	°C	40-80
Temperatura nastawiana zredukowana	°C	20-55
Wysokość podnoszenia pompy przy przepływie 0	kPa (bar)	70 (0,7)
Emisja NOx	klasa	5
Maksymalna ilość kondensatu	l/h	4,7
Maksymalne ciśnienie wody	bar	3
Pojemność naczynia zbiorczego	dm ³	8
Ciśnienie w naczyniu zbiorczym	bar	0,8 _{-0,2}
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	V	-230±10%/50Hz
Stopień ochrony	-	IP-44
Pobierana moc	W	200
Przyłącze gazu, c.o., w.g.	cale	3/4
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Koncentryczne $\Phi 80/\Phi 125$, $\Phi 60/\Phi 100$ lub 2 pojedyncze $\Phi 80$
Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość)	mm	700x400x420
Waga	kg	36



AKCESORIA



SYSTEM SPALINOWY
odprowadzenie spalin od 2 do 5 kotłów pracujących w kaskadzie



MENADŻER KASKADY AX 5200SQ

- sterowanie kaskadą od 2 do 5 kotłów
- możliwość połączenia do 3 menadżerów, umożliwiających sterowanie kaskadą złożoną z 15 kotłów
- współpracuje ze sterownikiem stref grzewczych AX 5100ZN
- wyposażenie standardowe: czujnik temperatury zewnętrznej oraz czujnik temperatury zasilania



STEROWNIK STREF GRZEWZYCH AX 5100ZN

- współpracuje z menadżerem kaskad AX 5200SQ
- wyposażenie standardowe: - czujnik temperatury zewnętrznej - czujnik temperatury zasilania



MENADŻER KASKADY AX 1203SQ

- sterowanie kaskadą od 2 do 4 kotłów
- współpracuje z regulatorem Open - Therm
- wyposażenie standardowe: - czujnik temperatury zewnętrznej - czujnik temperatury zasilania



CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ



ZAWÓR TRÓJDROGOWY VC60 L 3MG600

SYSTEMY KASKADOWE

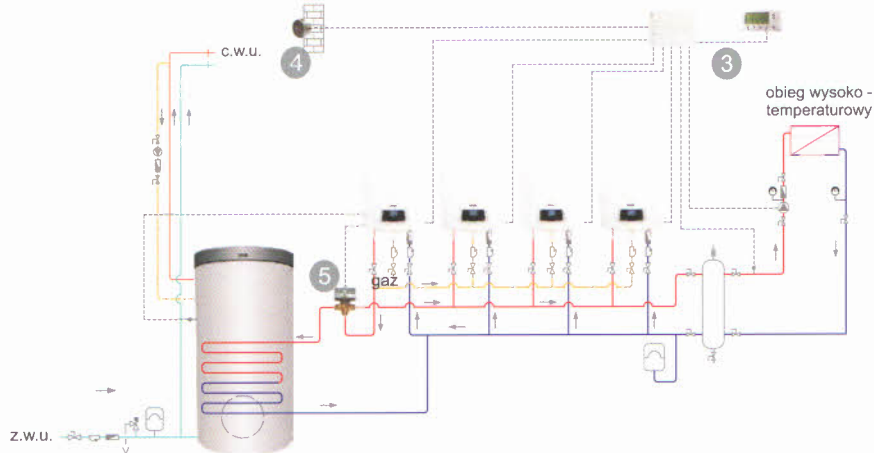
OPCJE STEROWANIA SYSTEMAMI KASKADOWYMI

PRZYKŁADOWE SCHEMATY HYDRAULICZNE SYSTEMÓW KASKADOWYCH ZŁOŻONE Z KOTŁÓW EcoCONDENS CRYSTAL-50



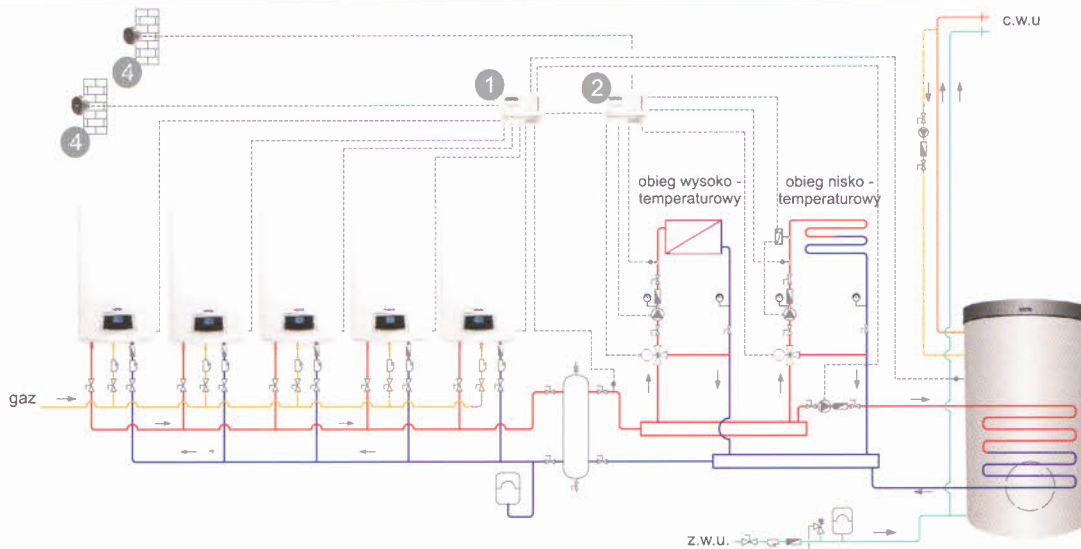
SCHEMAT 1

Jeden obieg grzewczy (wysokotemperaturowy), obieg c.w.u. obsługiwany przez jeden kocioł
Zestawienie z menadżerem kaskad AX 1203SQ (możliwe połączenie max. 4 kotłów w kaskadzie)



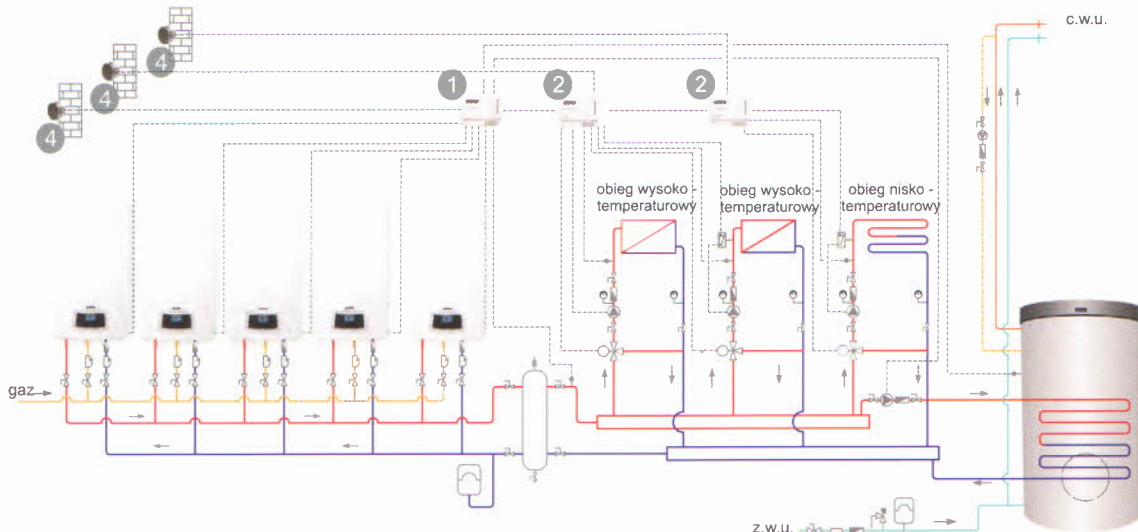
SCHEMAT 2

Dwa obiegi grzewcze (wysokotemperaturowy, niskotemperaturowy) i jeden obieg c.w.u.
Zestawienie z menadżerem kaskad AX5200SQ (do jednego menadżera możliwe połączenie max. 5 kotłów w kaskadzie)



SCHEMAT 3

Trzy obiegi grzewcze (dwa wysokotemperaturowe, jeden niskotemperaturowy) i jeden obieg c.w.u.
Zestawienie z menadżerem kaskad AX5200SQ (do jednego menadżera możliwe połączenie max. 5 kotłów)





GAZOWY PODGRZEWACZ WODY

AQUAHEAT

G-19-00

OTWARTA KOMORA SPALANIA:


AQUAHEAT G-19-00 moc 6,5 - 19,2 kW

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- elektroniczny zapłon z jonizacyjną kontrolą płomienia
- miedziany wymiennik ciepła wykonany wg nowoczesnej technologii zapewniający wysoką sprawność
- ekonomiczna praca dzięki wyeliminowaniu świeczki dyżurnej
- bardzo prosta i intuicyjna obsługa
- wyświetlacz temperatury wody wypływającej z podgrzewacza
- atrakcyjny wygląd
- nowoczesna armatura gazowa
- ręczna regulacja mocy
- kompletny system zabezpieczeń:
 - zabezpieczenie przeciw wypływowi gazu
 - czujnik ciągu kominowego
 - ogranicznik temperatury wody
 - zabezpieczenie przed przegrzaniem wymiennika ciepła



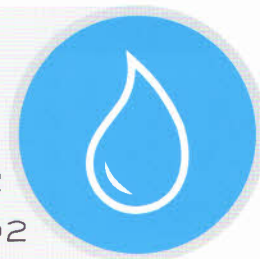
DANE TECHNICZNE

PARAMETRY		G-19-00
Deklarowany profil obciążenia		M
Klasa efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń		A
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{WH} %	66
Roczne zużycie energii elektrycznej	AEC kWh	0
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	7
Poziom mocy akustycznej	L_{WA} dB	58
Zakres mocy	kW	6,5-19,2
Zakres przepływu wody ($\Delta t \leq 50^\circ C$)	dm ³ /min	3,2-5,7
Zakres przepływu wody ($\Delta t \leq 25^\circ C$)	dm ³ /min	5,7-11,5
Maksymalna temperatura wody wylotowej	°C	95
Sprawność cieplna dla nominalnej mocy cieplnej	%	87
Ciśnienie robocze wody	bar	0,2-10,0
Stopień ochrony	-	IP-44
Podłączenie do przewodu kominowego (śr. wewnętrzna)	mm	Ø111
Przyłącze gazu	cale	G½
Przyłącze wody zimnej	cale	G½
Przyłącze wody ciepłej	cale	G½
Wymiary	mm	585x310x230
Waga	kg	10,5



GAZOWE PODGRZEWACZE WODY

WWW.TERMET.COM.PL

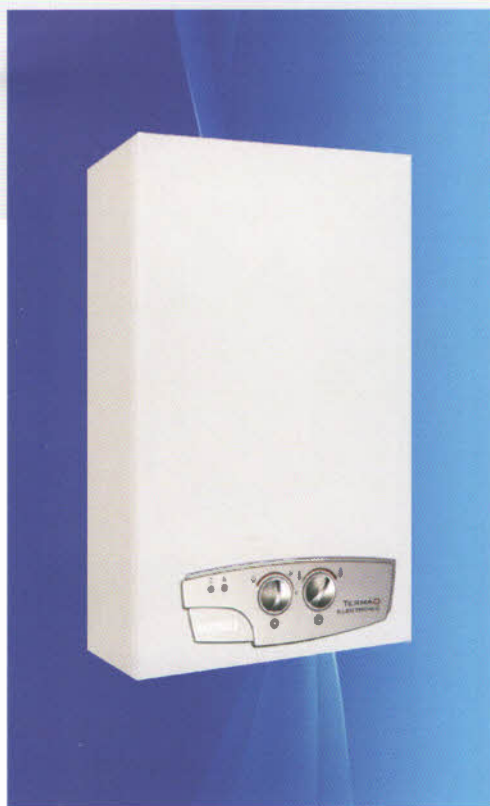


GAZOWE PODGRZEWACZE WODY

TERMAQ GP-19-01

TERMAQ ELECTRONIC GE-19-02

TERMAQ AQUA-POWER GH-19-02



OTWARTA KOMORA SPALANIA:

TERMAQ GP-19-01 moc 4,8-19,2

TERMAQ ELECTRONIC GE-19-02 moc 7,7-19,2

TERMAQ AQUA-POWER GH-19-02 moc 7,7-19,2

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- TERMAQ zapłon piezoelektryczny
- TERMAQ ELECTRONIC zapłon elektroniczny z baterii
- TERMAQ AQUA-POWER zapłon elektroniczny z hydrogeneratora
- moc podgrzewacza regulowana proporcjonalnie do ilości przepływającej wody, co pozwala na uzyskanie stałej temperatury wody
- najnowszej generacji zespół wodno-gazowy
- równomierna, bardzo cicha praca
- kompletny system zabezpieczeń:
 - zabezpieczenie przeciw wypływowi gazu
 - czujnik ciągu kominowego
 - ogranicznik temperatury wody
- możliwość dostosowania ogrzewacza do innego rodzaju gazu przez Autoryzowanego Serwisanta
- nowoczesne wzornictwo
- możliwość zamontowania osłony dolnej. Osłona przystosowana jest do następujących modeli:
 - Termaq GP-19-01
 - Termaq Electronic GE-19-02
 - Termaq Aqua-Power GH-19-02

AKCESORIA



OSŁONA DOLNA

Wymiary:
- szerokość: 360 mm
- wysokość: 150 mm
- głębokość: 170 mm

DANE TECHNICZNE

PARAMETRY		TERMAQ	TERMAQ ELECTRONIC	TERMAQ AQUA-POWER
		GP-19-01	GE-19-02	GH-19-02
Deklarowany profil obciążenia		M	M	M
Klasa efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń		B	A	A
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{WH} %	49	69	69
Roczne zużycie energii elektrycznej	AEC kWh	0	0	0
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	8	6	6
Poziom mocy akustycznej	L _{WA} dB	55	55	55
Zakres mocy	kW	4,8-19,2	7,7-19,2	7,7-19,2
Zakres przepływu wody ($\Delta t \leq 50^\circ C$)	dm ³ /min	2,8-5,7	3,2-5,7	3,2-5,7
Zakres przepływu wody ($\Delta t \leq 25^\circ C$)	dm ³ /min	5,7-11,5	5,7-11,5	5,7-11,5
Maksymalna temperatura wody wylotowej	°C	65	65	65
Sprawność cieplna dla nominalnej mocy cieplnej	%	86	86	86
Ciśnienie robocze wody	bar	0,1-10,0	0,2-10,0	0,2-10,0
Stopień ochrony	-	IP-44	IP-44	IP-44
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	ø117*	ø117*	ø117*
Przyłącze gazu	cale	G ³ / ₄	G ³ / ₄	G ³ / ₄
Przyłącze wody zimnej	cale	G ¹ / ₂	G ¹ / ₂	G ¹ / ₂
Przyłącze wody ciepłej	cale	G ¹ / ₂	G ¹ / ₂	G ¹ / ₂
Wymiary	cale	585/360/220		
Waga	kg	10,0	9,5	9,5

*dla gazu 2E-G20

WWW.TERMET.COM.PL



GAZOWE PODGRZEWACZE WODY

AQUA COMFORT
turbo

GT-19-03 GT-23-03

ZAMKNIĘTA KOMORA SPALANIA:

AQUA COMFORT TURBO GT-19-03 moc 5,7 - 19,2 kW (2-11 dm³/min)

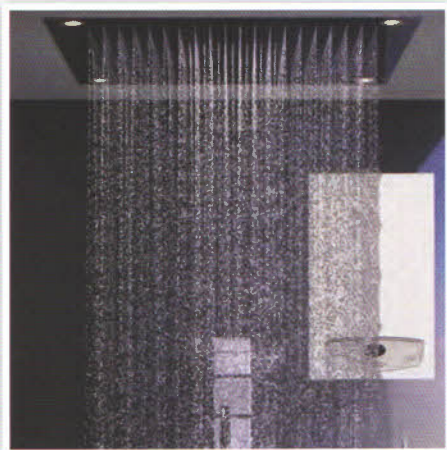
AQUA COMFORT TURBO GT-23-03 moc 5,7 - 23,0 kW (2-13 dm³/min)

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- zamknięta komora spalania
- możliwość kontroli temperatury wypływającej wody na wyświetlaczu LED
- ustawienie żądanej temperatury wody realizowane jest poprzez dwa przyciski
- nowoczesna armatura gazowa
- stopień ochrony IP 44
- nowoczesny, miedziany wymiennik ciepła zapewniający wysoką sprawność
- elektroniczny zapłon z jonizacyjną kontrolą płomienia
- płynna modulacja mocy palnika, pozwalająca na utrzymanie stałej temperatury wody
- kompletny system zabezpieczeń
- niewielki przepływ wody uruchamiający urządzenie (ok. 3 dm³)
- możliwość dostosowania ogrzewacza do innego rodzaju gazu przez Autoryzowanego Serwisanta



DANE TECHNICZNE

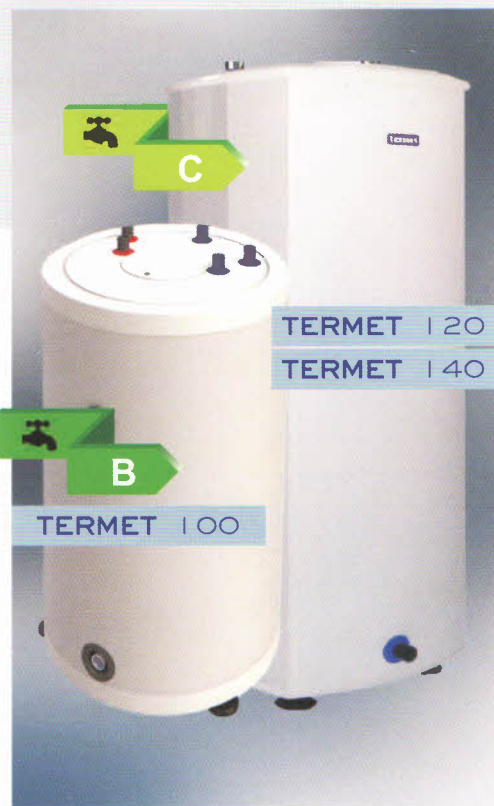


PARAMETRY		GT-19-03	GT-23-03
Deklarowany profil obciążenia		M	L
Klasa efektywności energetycznej ogrzewania wody		A	A
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{WH} %	69	76
Roczne zużycie energii elektrycznej	AEC kWh	25	35
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	6	11
Poziom mocy akustycznej	L _{WA} dB	50	52
Ustawienie termostatu podgrzewacza wody	°C	35	35
Zakres przepływu wody	dm ³ /min	2-11	2-13
Nominalna moc cieplna	kW	5,7-19,2	5,7-23,0
Sprawność cieplna dla nominalnej mocy cieplnej	%	93	94
Zakres nastawy temperatury wody	°C	35-60	35-60
Ciśnienie robocze wody	bar	0,2-10,0	0,2-10,0
Maksymalny pobór mocy	W	65	65
Stopień ochrony	-	IP-44	IP-44
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Ø60/Ø100 lub Ø80/Ø125 lub Ø60xØ60 lub Ø80xØ80	
Przyłącze gazu	cale	G½	G½
Przyłącze wody zimnej	cale	G½	G½
Przyłącze wody ciepłej	cale	G½	G½
Wymiary (wysokość x szerokość x głębokość)	mm	585x360x220	
Waga	kg	16,5	



ZASOBNIKI C.W.U.

TERMET 100
 TERMET 120
 TERMET 140
 TERMET ZWU-200/N



Zasobniki c.w.u. przystosowane są do pracy z jednofunkcyjnymi kotłami kondensacyjnymi: ECOCONDENS GOLD PLUS, ECOCONDENS GOLD, ECOCONDENS SILVER, ECOCONDENS SILVER PLUS, ECOCONDENS CRYSTAL II, ECOCONDENS CRYSTAL-50

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- Pojemność zasobników:
 - TERMET 100 - 100 l
 - TERMET 120 - 120 l
 - TERMET 140 - 140 l
 - TERMET ZWU-200/N - 200 l
- trwale i bezpieczne w eksploatacji
- łatwe w montażu i obsłudze
- zbiornik zasobników wykonany z blachy stalowej pokrytej wewnątrz warstwą specjalnej emalii ceramicznej, chroniącej przed korozją i zapewniającej dobrą jakość podgrzewanej wody
- wbudowana anoda magnezowa zapobiegająca korozji zbiornika
- na wyposażeniu zawór bezpieczeństwa
- przystosowane do pracy o maksymalnym ciśnieniu wody 0,6 MPa (6 bar)
- plaszcz obudowy wykonany z cienkiej blachy stalowej pokrytej farbą proszkową
- izolację termiczną zbiornika tworzy warstwa bezfreonowej pianki poliuretanowej, osłoniętej plaszczem

DANE TECHNICZNE

PARAMETRY		100	120	140	200
Klasa energetyczna		B	C	C	A
Pojemność	dm ³	100	120	140	200
Powierzchnia wężownicy	m ²	1,30	1,30	1,60	1,65
Pojemność wężownicy	dm ³	6,0	6,0	7,4	9,8
WYDAJNOŚĆ C.W.U.*					
80/10/45°C	dm ³ /min	13,0	13,0	16,0	16,3
70/10/45°C		9,8	9,8	12,0	14,2
60/10/45°C		7,3	7,3	9,0	10,3
MOC GRZEWICZA					
80/10/45°C	kW	35,0	35,0	43,5	39,8
70/10/45°C		26,0	26,0	32,5	34,6
60/10/45°C		20,0	20,0	24,5	25,2
Przepływ wody grzewczej w wężownicy	m ³ /h	3,0	3,0	3,0	2,6
PARAMETRY ZASOBNIKA					
Masa zasobnika	kg	70	69	77	65
Wymiary (średnica x wysokość)	mm	542x895	454x1190	454x1350	720x1200
Zasilanie wodą grzewczą z kotła c.o	cale	¾	¾	¾	1
Powrót wody grzewczej do kotła c.o	cale	¾	¾	¾	1
Cyrkulacja	cale	¾	¾	¾	¾
Zimna woda użytkowa	cale	¾	¾	¾	¾
Ciepła woda użytkowa	cale	¾	¾	¾	¾

*80°C, 70°C, 60°C-temperatura wody grzewczej na wejściu do wężownicy
 10°C - temperatura zimnej wody użytkowej
 45°C - temperatura c.w.u.

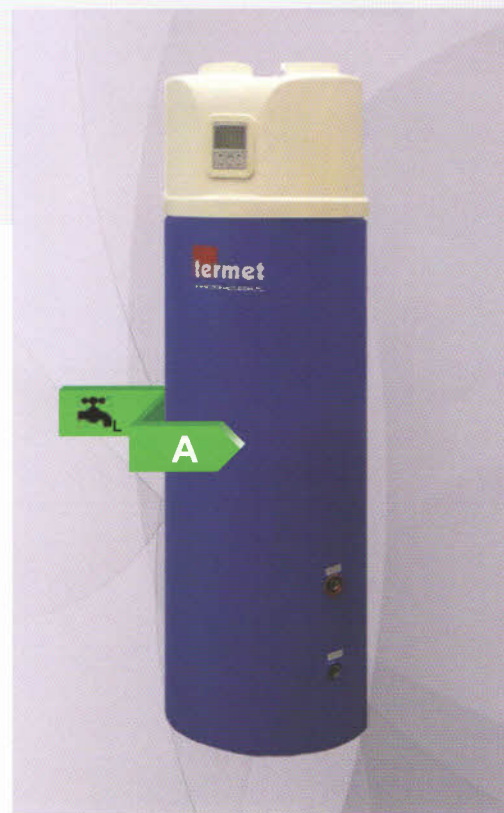


POMPY CIEPŁA POWIETRZE-WODA DO PRZYGOTOWANIA C.W.U.

KP-38HS-200
KP-38HS-250
KP-38HS-300

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- przygotowywanie ciepłej wody użytkowej przez odzyskiwanie ciepła z zasysanego powietrza
- wbudowany zasobnik o pojemności 200, 250 lub 300 litrów wykonany ze stali nierdzewnej z izolacją
- wbudowana anoda magnezowa
- na wyposażeniu pompy - elektryczna grzałka o mocy 1,5 kW
- wbudowana węzownica ze stali nierdzewnej do podłączenia dodatkowego źródła ciepła np. gazowego kotła kondensacyjnego
- skraplacz owinięty wokół zewnętrznej części płaszcza zasobnika – bez bezpośredniego kontaktu z wodą
- automatyczna ochrona przed zeszczeniem parownika
- funkcja antylegionella
- łatwa w montażu
- opcjonalne zastosowanie: chłodzenie pomieszczeń, osuszanie (np. w pralniach, suszarniach)



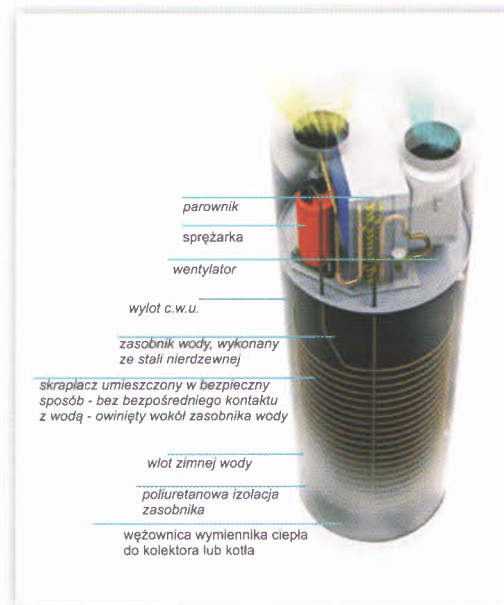
DANE TECHNICZNE

PARAMETRY		KP-38HS-200	KP-38HS-250	KP-38HS-300
Klasa efektywności energetycznej podgrzewania wody			A	
Moc cieplna*	kW	2,7		
COP*	-	3,7		
Moc elektryczna*	kW	0,75		
Zasilanie	-	230V 50 Hz		
Poziom mocy akustycznej	dB	60		
Moc węzownicy	kW	25,3		
Przepływ powietrza	m ³ /h	600		
Spręż wentylatora	Pa	100		
Pojemność zasobnika	l	200	250	300
Wysokość	mm	1800	1960	1820
Średnica	mm	570	570	640
Waga	kg	90	100	110

*dla temperatury powietrza 20°C, woda ogrzewana od 15°C do 50°C

Zawiera fluorowane gazy cieplarniane

- czynnik chłodniczy R410A - ilość czynnika chłodniczego w instalacji 1450 g



POMPY CIEPŁA

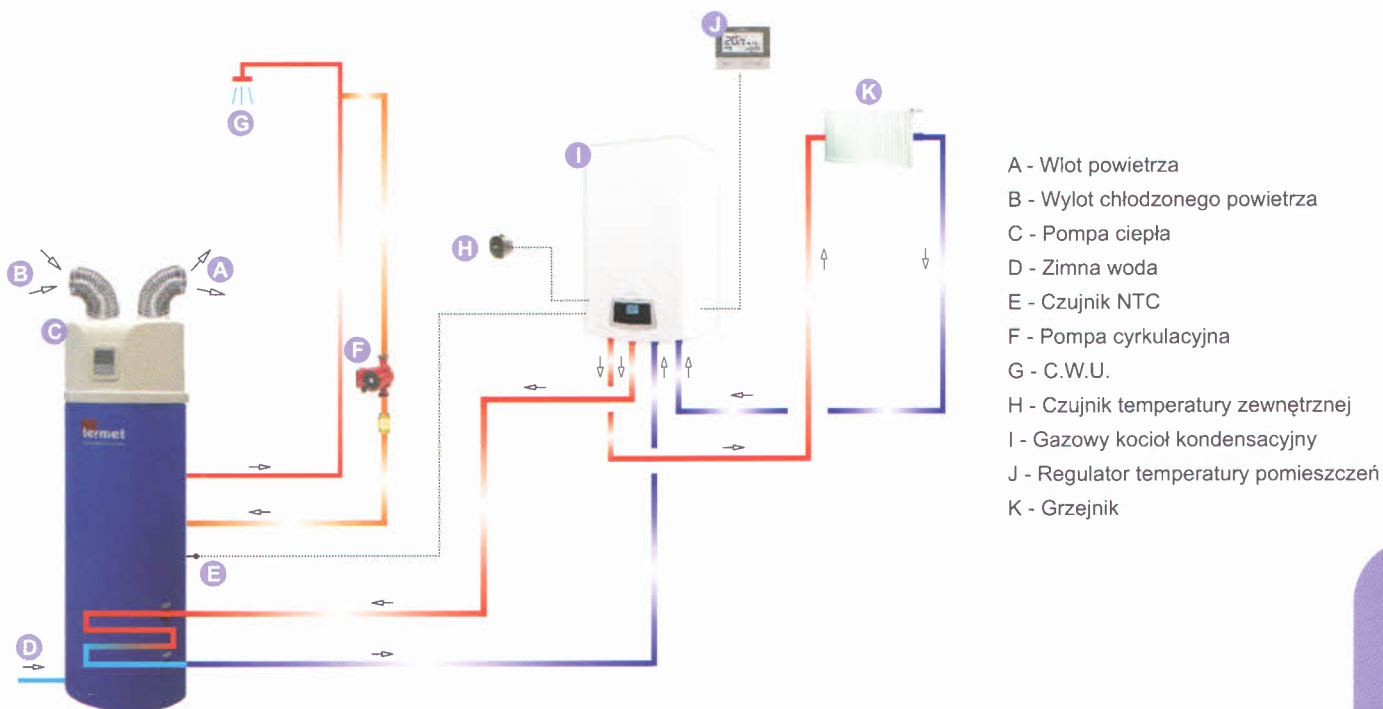
15



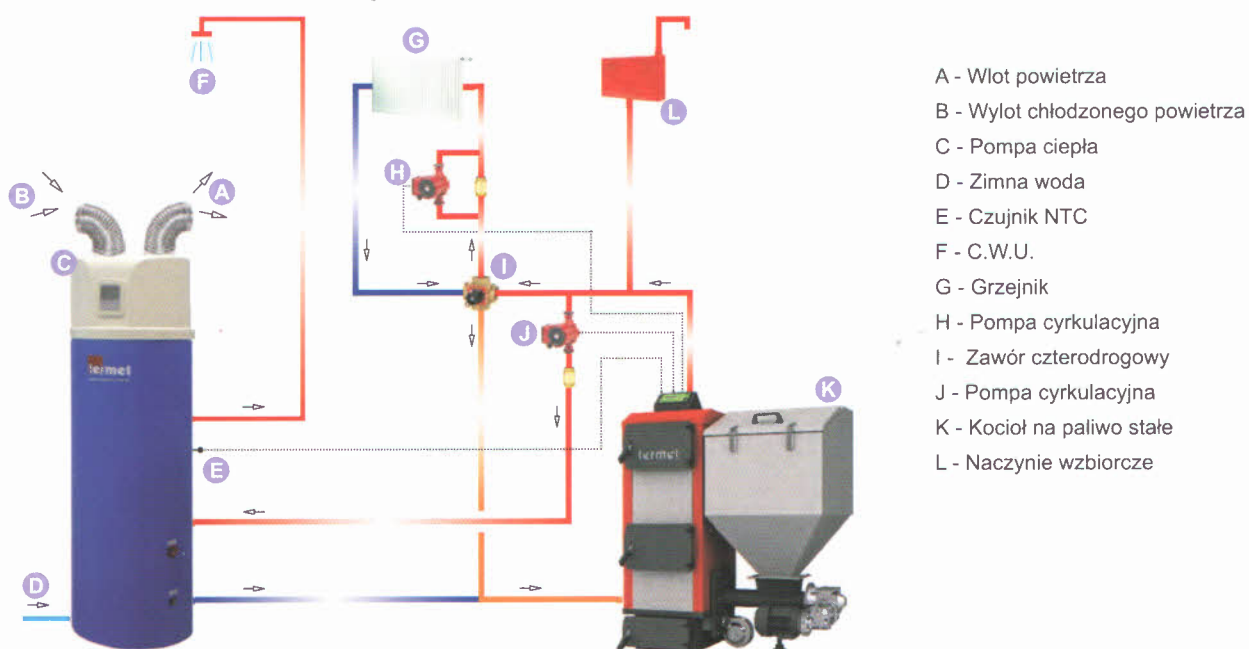
PRZYKŁADOWE SCHEMATY HYDRAULICZNE Z WYKORZYSTANIEM POMPY CIEPŁA



POMPA CIEPŁA + GAZOWY KOCIOŁ KONDENSACYJNY



POMPA CIEPŁA + KOCIOŁ NA PALIWO STAŁE





GAZOWE KOTŁY STANDARDOWE Z OTWARTĄ KOMORĄ SPALANIA

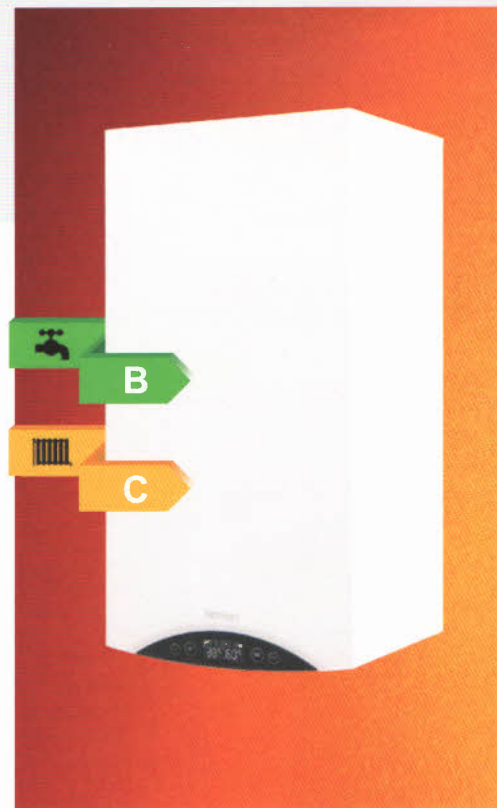
MINIMAX **MINITERM**
ELEGANCE ELEGANCE

KOTŁY Z OTWARTĄ KOMORĄ SPALANIA:

MINIMAX ELEGANCE TYP GCO-DP-13-10 (13/24)	7-13 kW c.o., 7-24 kW c.w.u.
MINIMAX ELEGANCE TYP GCO-DP-13-10 (24/24)	7-24 kW c.o., 7-24 kW c.w.u.
MINITERM ELEGANCE TYP GCO-DP-21-23	7-24 kW c.o., 7-24 kW c.w.u.

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- otwarta komora spalania
- bardzo małe gabaryty urządzenia
- elektroniczny zapłon z jonizacyjną kontrolą płomienia
- nowoczesny zespół gazowy
- wysokoefektywna pompa obiegowa
- funkcja przeciw blokowaniu się pompy
- nowoczesny panel sterowania wyposażony w czytelny wyświetlacz LCD pokazujący funkcje kotła: kod błędów, aktualny stan pracy, temp. w układzie c.o. i c.w.u., ciśnienie w instalacji c.o.
- bardzo łatwy dostęp do wszystkich podzespołów
- kompletny system zabezpieczeń m.in.:
 - zabezpieczenie przed zanikiem ciągu kominowego
 - zabezpieczenie przed nadmiernym dogrzewaniem wody
 - zabezpieczenie kotła przed zamarzaniem
- możliwość dostosowania kotła do innego rodzaju gazu przez Autoryzowanego Serwisanta



AKCESORIA

Regulatory temperatury pomieszczeń

1 TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V3



2 BEZPRZEWODOWY TYGODNIOWY PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V2



3 DOBOWY
termet 1210



CZUJNIK
TEMPERATURY
ZEWNETRZNEJ

DANE TECHNICZNE

PARAMETRY		MINIMAX ELEGANCE		MINITERM ELEGANCE
		13/24	24/24	
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń		C	C	C
Znamionowa moc cieplna	P_{rated} kW	13	24	24
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_s %	77	78	78
Sprawność użyteczna kotła	%	91,4	93,1	93,5
Max ciśnienie w obiegu c.o.	bar	3	3	3
Max temperatura pracy c.o.	°C	95	95	95
Pojemność naczynia wzbiorczego	dm ³	6	6	6
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania wody		B	B	B
Deklarowany profil obciążenia		L	L	L
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{WH} %	70	70	70
Przepływ wody użytkowej dla Δt 30°C (wartość obliczeniowa)	dm ³ /min	11,4	11,4	11,4
Zakres regulacji temperatury wody	°C	30-60	30-60	30-60
Ciśnienie wody	bar	0,1-6,0		
Rodzaj wymiennika c.w.u.		płytkowy		bitermiczny
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	V	230±10%		
Stopień ochrony	-	IP-44	IP-44	IP-44
Roczne zużycie energii	Q_{HE} kWh	31,2	57,3	57,3
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	13	13	13
Poziom mocy akustycznej	L_{WA} dB	57	57	57
Wymiary	mm	700x360x300		
Masa kotła	kg	26	26	26
Przyłącze wody grzewczej i gazu	cale	¾	¾	¾
Przyłącze wody użytkowej	cale	½	½	½
Podłączenie do przewodu kominowego	cale	Ø130	Ø130	Ø130





SYSTEMY POWIETRZNO - SPALINOWE

- STALOWE
- Z TWORZYWA SZTUCZNEGO



Znajdujący się w ofercie **termet** szeroki wybór elementów pozwala na tworzenie nawet najbardziej skomplikowanych systemów powietrzno-spalinowych, których długość jest zależna od modelu kotła oraz zastosowanego typu systemu odprowadzania spalin.

Elementy dostępne są w postaci oddzielnych przewodów i kształtek oraz jako kompletne pakiety, tj.:

- pakiet do szachtu $\varnothing 60/\varnothing 100$
- pakiet do szachtu $\varnothing 80/\varnothing 125$
- pakiet z wyjściem poziomym przez ścianę zewnętrzną*

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- wysoka jakość wykonania elementów dzięki zastosowaniu najwyższej jakości materiałów i nowoczesnej technologii
- możliwość doboru odpowiedniej średnicy przewodów w zależności od potrzeb
- bezpieczne użytkowanie
- łatwość i szybkość montażu

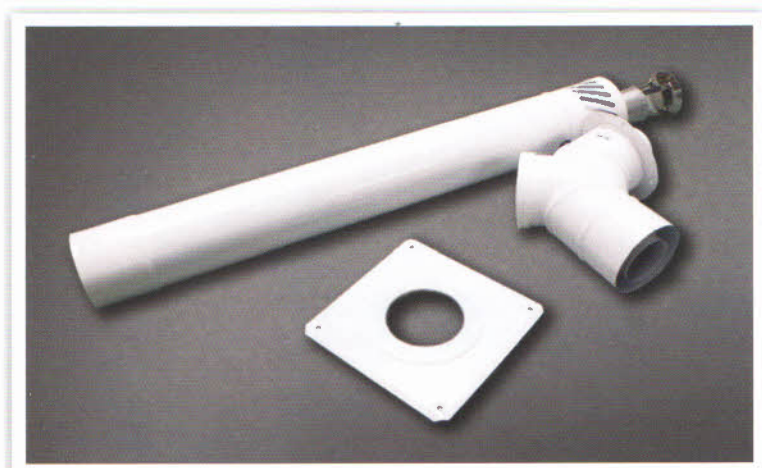
RODZAJE DOSTĘPNYCH SYSTEMÓW POWIETRZNO - SPALINOWYCH

STALOWE

- przewody dedykowane do:
 - kotłów dwufunkcyjnych z otwartą komorą spalania
 - kotłów kondensacyjnych
 - podgrzewaczy wody
- do zastosowania w układach współosiowych (koncentrycznych) jak i niezależnych
- wykonane z najwyższej jakości stali nierdzewnej
- charakteryzują się łatwością w montażu
- sztywna konstrukcja pozwala na tworzenie wysokich systemów kominowych

Z TWORZYWA SZTUCZNEGO**

- przewody dedykowane wyłącznie do kotłów kondensacyjnych
- do zastosowania w układach współosiowych (koncentrycznych) i układach niezależnych
- przewody dla systemów niezależnych wytwarzane są ze specjalnego polipropylenu - zaliczanego do trudno zapalnego - klasa B1
- przewody koncentryczne posiadają zewnętrzną, niepalną płaszcz z aluminium - klasa A



Pakiet z wyjściem poziomym przez ścianę zewnętrzną



Pakiet do szachtu

Pełny asortyment elementów wraz z przykładowymi schematami przedstawiony jest w naszym cenniku.

*rozwiązanie można stosować zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002r (Dz.U z 2002r, nr.75 poz. 690 z późniejszymi zmianami) w budynkach mieszkalnych jeśli urządzenia gazowe z zamkniętą komorą spalania mają nominalną moc cieplną nie większą niż 21 kW - w wolnostojących budynkach jednorodzinnych, zagrodowych i rekreacji indywidualnej

**przewody powietrzno-spalinowe z tworzywa sztucznego są integralną częścią kotłów: EcoCONDENS GOLD, EcoCONDENS GOLD PLUS, EcoCONDENS CRYSTAL II, EcoCONDENS INTEGRA II, EcoCONDENS SOLID, EcoCONDENS SILVER, EcoCONDENS SILVER PLUS.



MODUŁY WIELOSTREFOWE

SIM 2Z

typ 1 LTT.1HT.YP

typ 1 LTE.1HT.YP

Moduł wielostrefowy do systemów grzewczych jest prostym, kompaktowym rozwiązaniem pozwalającym na podłączenie dwóch stref grzewczych:

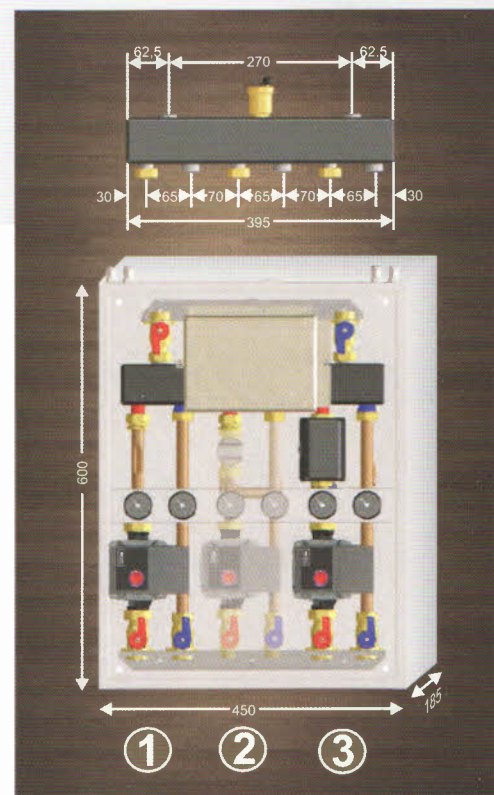
- strefy wysokiej temperatury (ogrzewanie grzejnikowe) ①
- strefy niskiej temperatury (ogrzewanie podłogowe) ③

z możliwością rozbudowy o trzeci obieg poprzez zestaw przyłączeniowy (wysoko lub nisko temperaturowy) ②

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

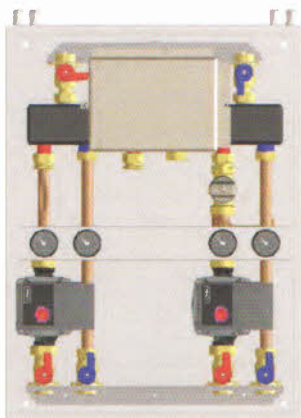
- 1x sprzęgło hydrauliczne dla trzech obiegów grzewczych
- 1x zawór mieszający (termostatyczny lub elektryczny)
- 2x energooszczędna pompa obiegowa (wysokość podnoszenia 8 m)
- 1x sterownik obiegów grzewczych
- 6x zawór 3/4"

Moduł wielostrefowy może współpracować ze wszystkimi kotłami firmy **termet** zarówno kondensacyjnymi, jak i standardowymi.



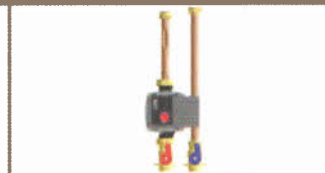
MODUŁ SIM 2Z typ 1LTT.1HT.YP

z termostatycznym zaworem mieszającym i elektroniczną pompą (klasa A)

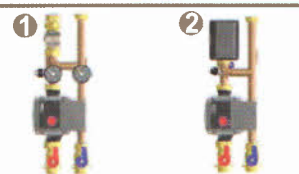


Możliwość zastosowania zestawu przyłączeniowego dla trzeciej strefy grzewczej:

Zestaw przyłączeniowy wysokotemperaturowy typ 1HT.YP z pompą klasy A

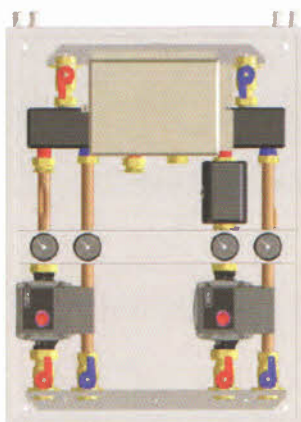


Zestaw przyłączeniowy niskotemperaturowy typ:
① 1LTT.YP
② 1LTE.YP
z pompą klasy A



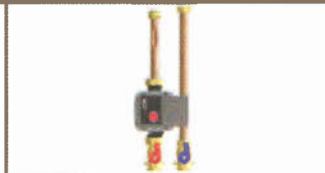
MODUŁ SIM 2Z typ 1LTE.1HT.YP

z elektronicznym zaworem mieszającym i elektroniczną pompą (klasa A)



Możliwość zastosowania zestawu przyłączeniowego dla trzeciej strefy grzewczej:

Zestaw przyłączeniowy wysokotemperaturowy typ 1HT.YP z pompą klasy A



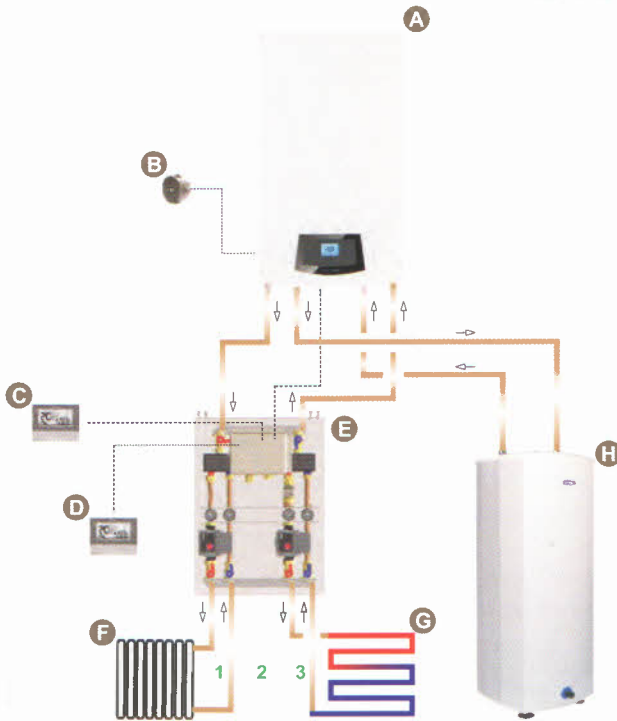
Zestaw przyłączeniowy niskotemperaturowy typ 1LTT.YP z pompą klasy A





MODUŁ WIELOSTREFOWY TYP 1LTT.1HT.YP

z termostatycznym zaworem mieszającym i pompą elektroniczną (klasa A)



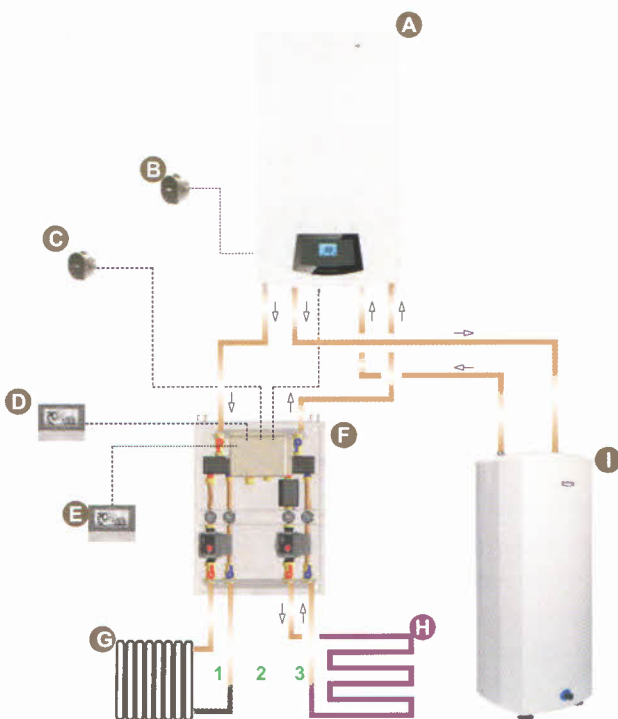
Współpraca kotłów gazowych z modułem wielostrefowym SIM 2Z TYP 1LTT.1HT.YP

- 1 - strefa wysokotemperaturowa
- 2 - strefa niewykorzystana (opcjonalnie zestaw przyłączeniowy wysoko - lub niskotemperaturowy)
- 3 - strefa niskotemperaturowa z zaworem termostatycznym mieszającym

- A - Kocioł gazowy
- B - Czujnik temperatury zewnętrznej
- C - Regulator temperatury strefy wysokotemperaturowej
- D - Regulator temperatury strefy niskotemperaturowej
- E - Moduł wielostrefowy
- F - Ogrzewanie grzejnikowe (strefa wysokotemperaturowa)
- G - Ogrzewanie podłogowe (strefa niskotemperaturowa)
- H - Zasobnik c.w.u.

MODUŁ WIELOSTREFOWY TYP 1LTE.1HT.YP

z elektronicznym zaworem mieszającym i pompą elektroniczną (klasa A)



Współpraca kotłów gazowych z modułem wielostrefowym SIM 2Z TYP 1LTE.1HT.YP

- 1 - strefa wysokotemperaturowa
- 2 - strefa niewykorzystana (opcjonalnie zestaw przyłączeniowy wysoko - lub niskotemperaturowy)
- 3 - strefa niskotemperaturowa z zaworem mieszającym termostatycznym

- A - Kocioł gazowy
- B - Czujnik temperatury zewnętrznej
- C - Czujnik temperatury zewnętrznej (w opcji)
- D - Regulator temperatury strefy wysokotemperaturowej
- E - Regulator temperatury strefy niskotemperaturowej
- F - Moduł wielostrefowy
- G - Ogrzewanie grzejnikowe (strefa wysokotemperaturowa)
- H - Ogrzewanie podłogowe (strefa niskotemperaturowa)
- I - Zasobnik c.w.u.



SYSTEMY SOLARNE KOLEKTORY PŁASKIE

AMX 2.0 AMX 2.51

Pionowe kolektory cieczowe AMX to najwyższej jakości produkty wykonane z uwzględnieniem najnowszych technologii. Cechuje je niezwykle wysoka sprawność zarówno w okresie letnim jak i zimowym. Dodatkowo wyróżniają się niezwykłą trwałością oraz estetycznym, niepowtarzalnym wyglądem. Naturalny kolor aluminium obudowy oraz granatowo-czarny odcień kolektora uszlachetnia wygląd każdego dachu. W kolektorach zastosowano najwyższej jakości absorber.

Kolektory słoneczne mogą wspomagać:

- podgrzewanie ciepłej wody użytkowej
- ogrzewanie podłogowe
- ogrzewanie basenów

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

ABSORBER:

W absorberze zastosowano nowoczesną technologię połączenia płyty z układem rurowym. Polega ona na częściowym walcowaniu rury miedzianej, co zwiększa powierzchnię przekazu siedmiokrotnie. Wysokoselektywna powłoka absorbera naniesiona na miedzianą blachę w układzie harfowym przekazuje ciepło do płynu solarnego, którym transportowane jest do zasobnika. Jego stopień absorpcji wynosi aż 0,95 a stopień emisji jedynie 0,05.

RAMA KOLEKTORA:

Rama kolektora wykonana jest z jednego odcinka profilu aluminiowego co nadaje całej konstrukcji kolektora sztywność. Brak spoin wpływa na większą szelczość całego układu oraz zmniejsza ryzyko rozszczelnienia po kilkuletnim okresie eksploatacji.

Dno kolektora wykonane z blachy aluminiowej o grubości 0,4 mm.

Szyba wykonana z wysoko przepuszczalnego szkła solarnego o grubości 4 mm zapewnia dużą odporność na działanie czynników zewnętrznych. Jej stopień transmisji wynosi 0,915. Izolację kolektora stanowi warstwa wełny mineralnej o grubości 40 mm.

MONTAŻ:

Szybki i bezpieczny montaż (na każdym dachu z dowolnym pokryciem) dzięki specjalnie zaprojektowanym zespołom montażowym.

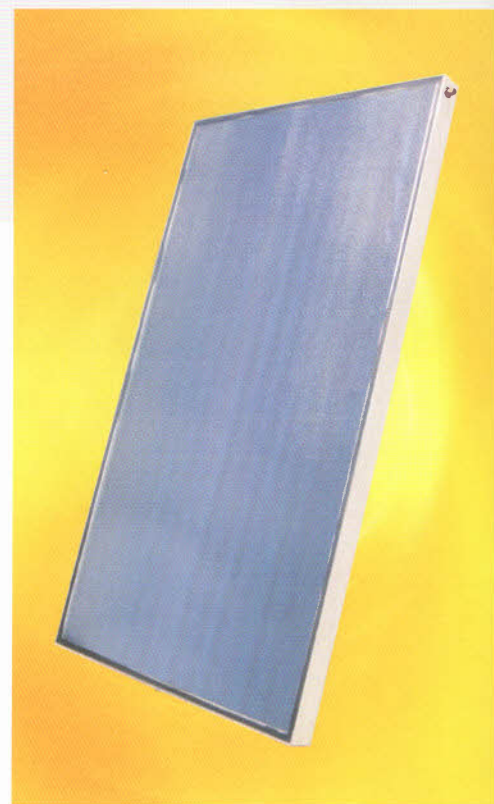
ATESTY:

Kolektor AMX został przebadany w Laboratorium Badawczym INTA w Hiszpanii oraz posiada znak jakościowy Solar Keymark.



DANE TECHNICZNE

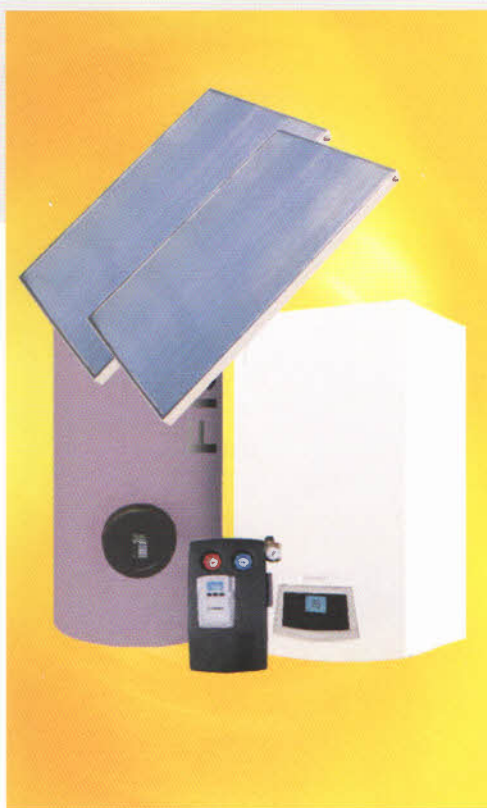
WYMIARY	AMX 2.0	AMX 2.51	RAMA	AMX 2.0	AMX 2.5
Wysokość	1907 mm	2246 mm	Materiał ramy	aluminium (bez spoin)	aluminium (bez spoin)
Szerokość	1067 mm	1126 mm	Materiał uszczelniający	klej	klej
Głębokość	90 mm	90 mm	DNO KOLEKTORA		
Ciężar	34,7 kg	41,5 kg	Blacha aluminiowa (grubość)	0,4 mm	0,4 mm
POWIERZCHNIA			SZYBA		
Powierzchnia brutto	2,03 m ²	2,53 m ²	Rodzaj szkła	Szko solarne	Szko solarne
Powierzchnia otworu	1,84 m ²	2,32 m ²	Grubość	4 mm	4 mm
Powierzchnia absorbera	1,84 m ²	2,32 m ²	Stopień transmisji	0,915	0,915
ABSORBER			IZOLACJA CIEPLNA		
Materiał	harfa miedziana, powłoka aluminium	harfa miedziana, powłoka aluminium	Materia	wełna mineralna	wełna mineralna
Grubość	0,3 mm	0,3 mm	Grubość	40 mm	40 mm
Warstwa selektywna	wysokoselektywna	wysokoselektywna	DANE DODATKOWE		
Stopień absorpcji	0,95±0,01	0,95±0,01	Temperatura stagnacji	142,76°C	142,76°C
Stopień emisji	0,05±0,02	0,05±0,02	Max. ciśnienie robocze	10 bar	10 bar
Pojemność absorbera	1,31 l	1,47 l	Sprawność kolektora η_0	80,2 %	82,4 %
Nośnik ciepła	glikol propylenowy + woda/ gliceryna + woda	glikol propylenowy + woda/ gliceryna + woda	Mikrowentylacja	tak	tak
Forma przepływu	Harfa podwójna	Harfa podwójna	Zalecany przepływ	25-60 l/m ² xh	25-60 l/m ² xh
Rury podłużne absorbera	10xØ8x0,5 mm	10xØ8x0,5 mm			
Rury zbiorcze	2xØ22x1,0 mm	2xØ22x1,0 mm			
Liczba przyłączy	2	2			





PAKIETY SOLARNE

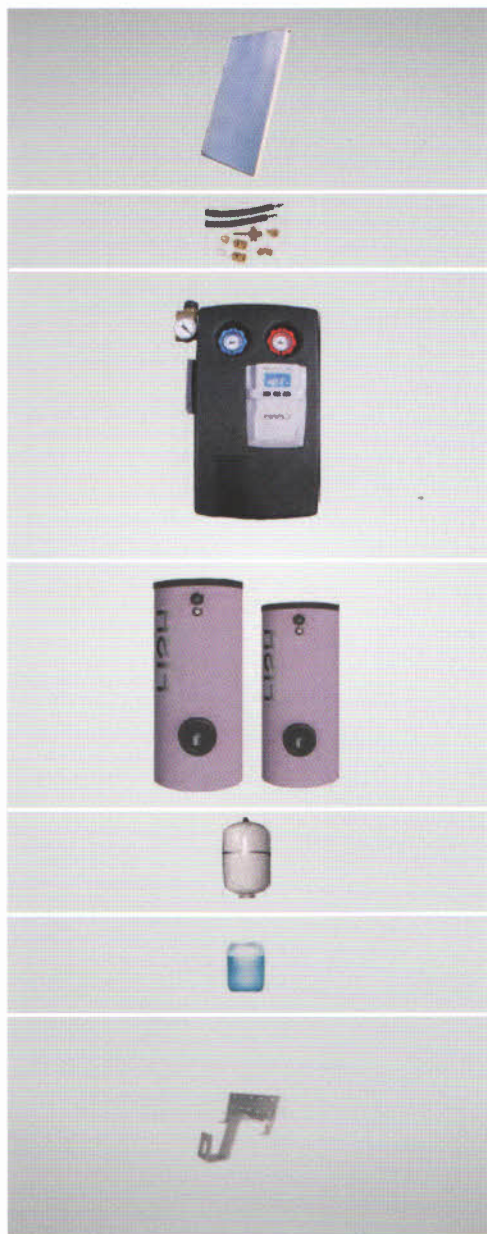
ZESTAW: KOLEKTOR + GAZOWY KOCIOŁ KONDENSACYJNY



ELEMENTY WYPOSAŻENIA

- Gazowy wiszący kocioł kondensacyjny EcoCONDENS CRYSTAL II (20,25,35 kW) (więcej informacji na stronie 4)
- Kolektor słoneczny AMX
- Zasobnik c.w.u. z dwoma węzownicami
- Energooszczędna grupa pompowa GPS PWM
- Naczynie przeponowe
- Regulator solarny RSS2
- Płyn solarny koncentrat 10 l

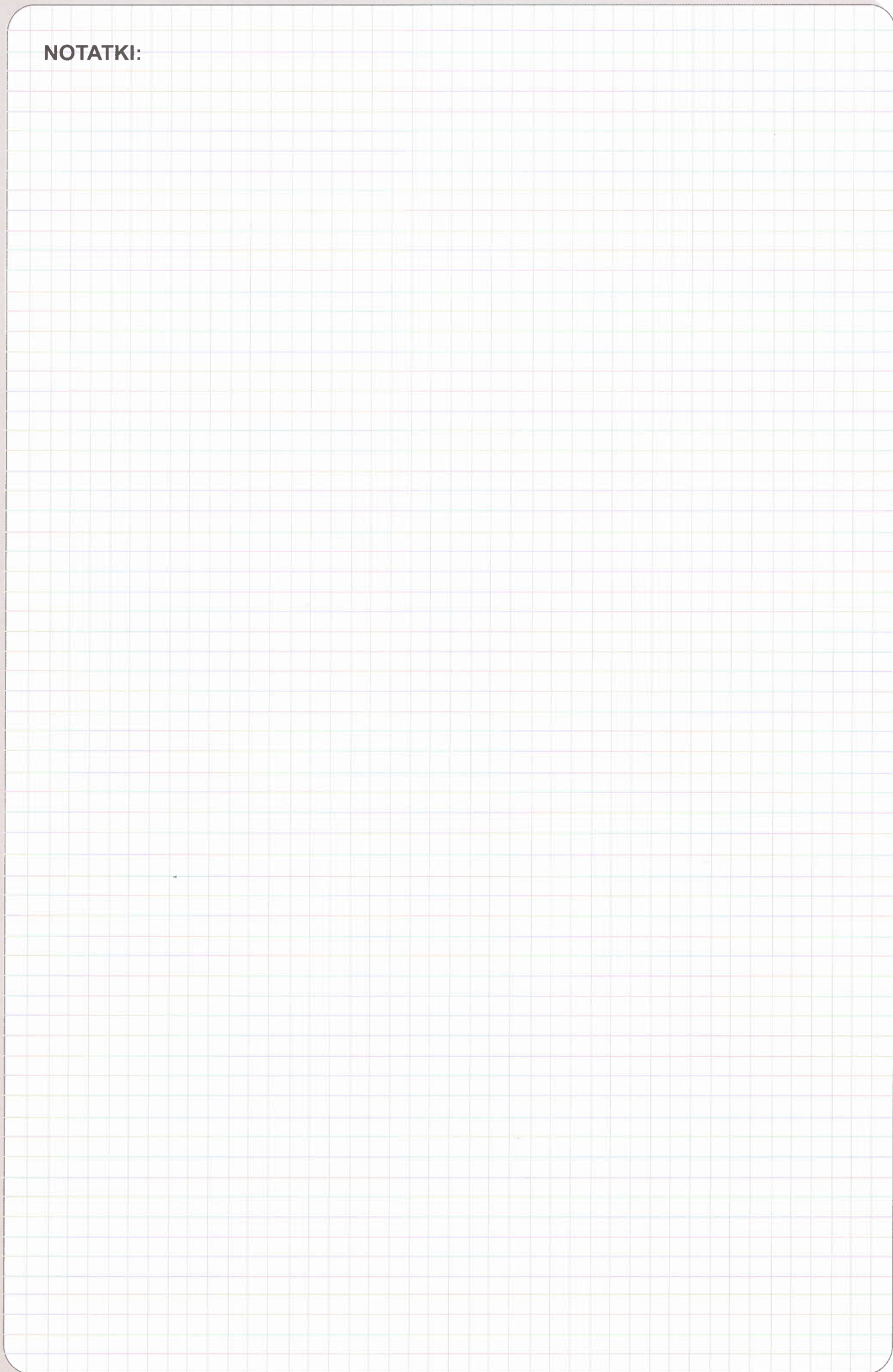
PAKIETY SOLARNE



NAZWA PRODUKTU	AMX	AMX	AMX
	2/250	3/300	4/400
	PAKIETY DLA:		
	2 - 4 osób	4 - 5 osób	5 - 6 osób
PŁASKI KOLEKTOR SŁONECZNY AMX	2 szt.	3 szt.	4 szt.
ZESTAW POŁĄCZENIOWY	1 szt.	1 szt.	1 szt.
ENERGOOSZCZĘDNA GRUPA POMPOWA GPS PWM	1 szt.	1 szt.	1 szt.
<ul style="list-style-type: none"> • Pompa obiegowa Yonos Para PWM • Dwa zawory kulowe odcinające zintegrowane z zaworami zwrotnymi i termometrami • Grupa bezpieczeństwa z manometrem i zaworem bezpieczeństwa 6 bar • Separator powietrza • Izolacja termiczna obudowy 			
ZASOBNIK C.W.U. Z DWOMA WĘZOWNICAMI			
<ul style="list-style-type: none"> • Pojemność • Wysokość • Średnica z izolacją • Powierzchnia węzownicy górnej • Powierzchnia węzownicy dolnej • Waga • Kolor 	dm ³ mm mm m ² m ² kg	250 1480 600 0,7 1,0 125 szary	300 1410 650 0,9 1,2 160 szary
	400 1460 750 1,0 1,5 190 szary		
NACZYNIĘ PRZEPOWOWE	18	25	35
PŁYN SOLARNY KONCENTRAT 10 L	1	2	2
ZESTAW MONTAŻOWY DO KOLEKTORÓW SŁONECZNYCH AMX	1 szt. dla 2 kolektorów	1 szt. dla 1 kolektorów	2 szt. dla 4 kolektorów
Specjalnie zaprojektowane zespoły montażowe wykonane z aluminium, umożliwiające montaż kolektorów na każdym dachu, z dowolnym pokryciem			

SYSTEMY SOLARNE

NOTATKI:

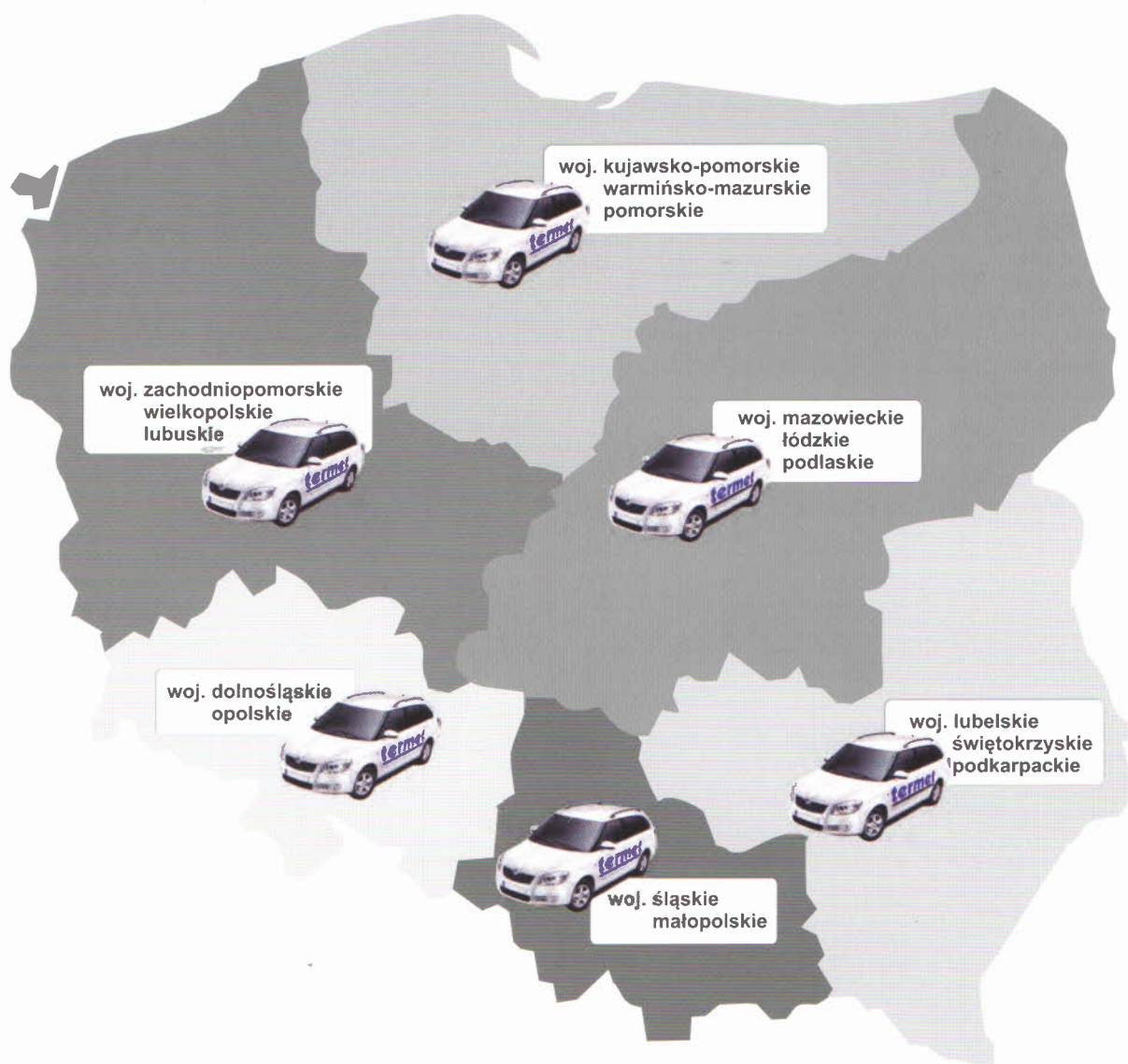


NOTATKI:

NOTATKI:

MAPA OBSZARÓW:

REGIONALNYCH PRZEDSTAWICIELI HANDLOWYCH **termet s.a.**



KAROLINA KARÓLEWSKA
Regionalny Przedstawiciel Handlowy

tel. 885-252-526
k.karolewska@termet.com.pl

woj. zachodniopomorskie
wielkopolskie
lubuskie

ARTUR JAKUBCZAK
Regionalny Przedstawiciel Handlowy

tel. 602-407-070
a.jakubczak@termet.com.pl

woj. lubelskie
świętokrzyskie
podkarpackie

DAMIAN LECH
Regionalny Przedstawiciel Handlowy

tel. 511-640-859
d.lech@termet.com.pl

woj. śląskie
małopolskie

JAROSŁAW REDUCHA
Regionalny Przedstawiciel Handlowy

tel. 666-845-845
j.reducha@termet.com.pl

woj. kujawsko-pomorskie
warmińsko-mazurskie
pomorskie

TADEUSZ MALKA
Regionalny Przedstawiciel Handlowy

tel. 606-140-377
t.malka@termet.com.pl

woj. mazowieckie
łódzkie
podlaskie

DZIAŁ SPRZEDAŻY

tel. 74 854-15-05
sprzedaz@termet.com.pl

woj. dolnośląskie
opolskie



TERMET S.A.
58-160 Świebodzice, ul. Długa 13



Dział Sprzedaży 74 854 15 05
Dział Marketingu 74 854 25 49
Doradztwo Techniczne 74 856 06 02



sprzedaz@termet.com.pl
market@termet.com.pl
termet@termet.com.pl



<https://www.facebook.com/termetpl>

AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR:



termet
WWW.TERMET.COM.PL